



**POUPE ATÉ 75%
NA SUA FATURA
ENERGÉTICA**



COP certificado (EN 16147:2017) que possibilita a substituição dos painéis solares em construções novas



Equipamento fabricado em Portugal o que permite uma eficaz assistência técnica



Baixos consumos energéticos (aproximadamente 2,50€/pessoa/mês)



Acumulador em aço inoxidável 444



Condensador exterior ao acumulador para evitar a corrosão do circuito frigorífico



Possibilidade de incorporar uma ou duas serpentinas para ligação a painéis solares ou outras fontes de calor



Controlo anti-legionella



Controlador touch screen com programação ajustável às necessidades do utilizador



O bloco termodinâmico isolado internamente com esponja ondulada permitindo um ambiente tranquilo para os utilizadores



Aquecimento da água 365 dias por ano sem recorrer a resistência elétrica



Compressor rotativo de elevada eficiência que ajusta o seu desempenho em função de duas sondas existentes na parte superior e inferior do depósito



Equipamento monobloco que permite a sua colocação em qualquer divisão da casa, que será desumidificada pelo seu funcionamento

Bomba de Calor AQS Termobrasa GOLD



www.termobrasa.com

JAN 22



GOLD 100



O facto do acumulador ser fabricado em aço inoxidável 444 e do condensador do circuito frigorífico nunca estar em contacto com a água, aliado a um compressor de elevada eficiência e fiabilidade, aumentam significativamente a vida útil do equipamento.



Para garantir a elevada performance do equipamento é imprescindível que sejam respeitadas as distâncias referidas na figura acima.

Modelos Disponíveis	Unidade	GOLD 100	GOLD 150	GOLD 200	GOLD 280	GOLD 500
Posição Vertical		Mural	Chão	Chão	Chão	Chão
Qt. máx. água a 40°C (EN 16147:2017)	L	105	164	253	335	591
Número de Utilizadores	-	1-2	2-3	3-4	4 - 6	7 - 12
Material do Acumulador	-	Aço Esmaltado	Inox 444	Inox 444	Inox 444	Inox 444
Garantia do Acumulador	-	3 anos	10 anos	10 anos	10 anos	10 anos
Altura	mm	1340	1510	1685	2040	2300
Diâmetro	mm	520	590	590	590	755
Perfil de carga	-	M	M	L	XL	XXL
COP (EN 16147:2017)	-	3.11	2.97	3.57	3.61	3.45
Classe energética	-	A++	A+	A+	A+	A+
Eficiência Energética	-	131%	129%	152%	149%	138%
Consumo Anual	kWh/ano	392	397	673	1122	1560
Potência Térmica	kW	1.0	1.8	1.8	1.8	2.5
Potência Elétrica Absorvida	kW	0.27	0.4 - 0.6	0.4 - 0.6	0.4 - 0.6	0.6 - 0.8
Corrente Absorvida	A	1.2	2.0	2.0	2.0	2.96
Potência Resistência elétrica SOS	kW	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5
Potência Máxima Absorvida	kW	1.8	2.1	2.1	2.1	3.3
Tensão/Freqüência Elétrica	-	230V - 50Hz				
Proteção	A	10	16	16	16	16
Tipo de Compressor	-	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
Fluído Frigorigéneo	-	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Quantidade de Fluído Frigorigéneo	g	850	950	950	950	1100
Pressão de Serviço	MPa	0.7	0.6	0.6	0.6	0.6
Pressão de Ensaio	MPa	1.0	0.9	0.9	0.9	0.9
Ligações Hidráulicas	-	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	1"
Temperatura Máxima de Saída da Água	°C	60	60	60	60	60
Temperatura Máxima de Serviço	°C	55	55	55	55	55
Diâmetro das Condutas	mm	125	150	150	150	150
Comprimento Máximo das Condutas	m	5	6	6	6	6
Nível sonoro	dB(A)	45	45	45	45	45
Volume de Ar	m³/h	280	350	350	350	350
Pressão do Ar	Pa	30	40	40	40	40
Peso Líquido	kg	73	77	85	93	155
Peso de Transporte	kg	85	88	96	104	167
Embalagem (Opcional) [C x L X A]	mm	750 x 670 x 1520	700 x 700 x 1675	700 x 700 x 1850	700 x 700 x 2175	850 x 850 x 2500

